

V-BIT V60 S42

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia

Papa wierzchniego krycia wykonana z trwałego, niemodyfikowanego asfaltu, osnowy z welonu szklanego oraz gruboziarnistego łupka mineralnego w neutralnym, szarym kolorze.

Do zastosowania na podłoża stabilne – betonowe.

Odporna na warunki atmosferyczne.

DANE TECHNICZNE



Osnowa: welon szklany

Typ asfaltu: niemodyfikowany

Powierzchnia górna: łupek mineralny

Powierzchnia dolna: folia PE z obrysem dekarским

Specyfikacja techniczna produktu:

EN 13707:2004+A2:2009

Ilość na palecie: 24 rolki/180 m²

ZASTOSOWANIE

- jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych

PARAMETRY

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wady widoczne	wyrób pozbawiony wad widocznych
długość	min. 7,5 m
szerokość	min. 1,0 m
grubość	4,2 mm (± 15%)
wodoszczelność (metoda B)	10 kPa
wodoszczelność po rozciągnięciu w niskiej temperaturze	NPD
reakcja na ogień	klasa E
odporność na działanie ognia zewnętrznego*	NPD
odporność na działanie ognia od wewnątrz*	NPD
giętkość w niskiej temperaturze	≤ 0 °C
trwałość (odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze)	+70(±10) °C
maksymalna siła rozciągająca, kierunek wzdłuż	450 ⁺²⁰⁰ / ₋₂₀₀ N/50 mm
maksymalna siła rozciągająca, kierunek w poprzek	300 ⁺²⁰⁰ / ₋₂₀₀ N/50 mm
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek wzdłuż	6 ⁺⁴ / ₋₄ %

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ LUB USTALENIA
wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, kierunek w poprzek	6 ⁺⁴ / ₋₄ %
stabilność wymiarów	zmiana wymiarów nie więcej niż 0,5 %
prostoliniowość	odchyłka nie większa niż 10 mm/5 m długości
odporność na uderzenie	NPD
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład podłużny	NPD
wytrzymałość złącza na ścinanie zakład poprzeczny	NPD
odporność na obciążenie statyczne	NPD
pryczepność posypki	ubytek masy posypki ⁺¹⁵ / ₋₁₅ %
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek wzdłuż	NPD
wytrzymałość złącza (odporność na oddzieranie), kierunek w poprzek	NPD
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek wzdłuż	NPD
wytrzymałość na rozdzielanie (gwoździem), kierunek w poprzek	NPD
substancje niebezpieczne	nie zawiera azbestu, smoły węglowej

*Obowiązuje dla przebadanych systemów dachowych



IZOBUD Sp. z o.o.
Łąki Koziełskie
ul. Leśna 4, 47-150 Leśnica



NIP: 756-18-31-498
Regon: 532228808
KRS: 0000067066






tel. +48 77 461 52 87
tel. +48 77 545 93 81
fax +48 77 544 93 26

Karta techniczna nr:
023/IZOB/v.090124



V-BIT V60 S42

Papa asfaltowa termozgrzewalna wierzchniego krycia


DOKUMENTACJA

-  **Certyfikat(y) Zakładowej Kontroli Produkcji:**
1023-CPR-0178F
-  **Notyfikowana Jednostka Certyfikująca:**
1023
-  **Deklaracja Właściwości Użytkowych:**
023/IZOB/2024

RODZAJ PODŁOŻA

-  betonowe o wilgotności nie większej niż 5%
-  stare pokrycie dachowe na stabilnym podłożu




MOCOWANIE

-  zgrzewanie (za pomocą palnika gazowego)


GWARANCJA

-  3 lata

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

-  przewozić i magazynować w pozycji stojącej, w jednej warstwie, w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się rolek na palecie
-  chronić przed zawilgoceniem, działaniem promieni słonecznych oraz w odległości co najmniej 120 cm od grzejników i innych źródeł ciepła
-  w czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

-  wyrób nie zawiera azbestu, składników smoły węglowej, ani innych substancji niekorzystnie oddziałujących na zdrowie ludzi w warunkach właściwego składowania, transportu i stosowania wyrobu



Wykonanie hydroizolacji przy zastosowaniu produktu musi być poprzedzone doбором (zaprojektowaniem) warstw przez osobę uprawnioną-projektanta.

ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

- 1** Produkt rozwijać i układać w temperaturze otoczenia 0÷35 °C.
- 2** Podłoże musi być czyste, równe, wolne od zanieczyszczeń, o odpowiedniej wilgotności, zagruntowane przeznaczonym do tego środkiem bitumicznym (zgodnie z normą PN-80/B-10240).
- 3** Przed przystąpieniem do układania produkt powinien być przechowywany w temperaturze nie niższej niż +18 °C przez okres nie krótszy niż 24 godziny. Przed montażem produkt należy rozwinąć w miejscu, w którym będzie zgrzewany, a następnie zwinąć z dwóch stron do środka.
- 4** Podczas montażu papy wierzchniego krycia należy pamiętać o zastosowaniu odpowiednich zakładów względem papy podkładowej.
- 5** Montaż produktu należy wykonać na zakłady wzdłużne o szerokości co najmniej 8 cm, w przypadku pokryć jednowarstwowych o szerokości min. 12 cm, natomiast zakłady poprzeczne należy wykonać o szerokości co najmniej 15 cm. Przy zgrzewaniu zakładów papę docisnąć wałkiem dekar skim, tak aby wypływ masy asfaltowej wynosił od 0,5 do 1,0 cm szerokości.
- 6** W wielowarstwowych pokryciach dachowych nie należy stosować dwóch warstw hydroizolacji (papy wierzchniego krycia i podkładowej) których osnowę stanowi welon szklany.
- 7** Całość prac dekar skich powinna być wykonywana zgodnie z: dokumentacją techniczną (sporządzoną przez osobę upoważnioną-projektanta), aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, w tym aktualnymi normami przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania prac związanych z hydroizolacją, a gdy to konieczne, pod nadzorem osoby uprawnionej.



Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu montażu zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia, naszej najlepszej wiedzy oraz w dobrej wierze. Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad techniki, przedmiotowych norm krajowych i zharmonizowanych, aprobat technicznych, przepisów BHP, itp. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.